



Cat® 275 XE

KOMPAKTKETTENLADER

MERKMALE:

Der Cat®-Kompaktkettenlader (CTL) 275 XE bietet mit seiner Vertikalhubvorrichtung eine größere Reichweite und Hubhöhe, sodass Lkw schnell und einfach beladen werden können. Sein serienmäßiges Quertraversen-Laufwerk sorgt für hervorragende Traktion, Flotation, Stabilität und Geschwindigkeit und lässt sich so bei einer breiten Palette von Anwendungen und Bodenverhältnissen einsetzen. Der 275 XE verfügt über folgende Ausstattung:

- **Der überarbeitete Bedienstand** bietet einen geräumigen Arbeitsplatz, und in Kombination mit der größeren Verfahrbarkeit des Fahrersitzes bietet der 275 XE so Fahrern jeder Größe mehr Platz. Das optionale **einteilige, abgedichtete und druckbelüftete Fahrerhaus** bietet einen sauberen und ruhigen Arbeitsplatz mit ausgezeichneter Belüftung dank optimal platzierter Luftdüsen.
- **Erhältlich ist ein belüfteter und beheizter luftgefederter Fahrersitz** mit hoher Rückenlehne mit sitzmontiertem, einstellbarem Joystick-Bedienelement für branchenführenden Fahrerkomfort.
- **Der Hochleistungs-Antriebsstrang mit zwei Fahrstufen** bietet in Verbindung mit der optionalen geschwindigkeitsabhängigen hydraulischen Schwingungsdämpfung ein verbessertes Fahrverhalten in unebenem Gelände und sorgt dadurch für besseres Materialhaltevermögen, höhere Produktivität und größeren Fahrerkomfort.
- **Hohe Leistung und hohes Drehmoment** durch den elektronisch geregelten Cat®-Motor C3.6TA (mit Turbolader und Ladeluftkühler), der den Emissionsnormen US EPA Tier 4 Final und EU Stufe V entspricht und dabei maximale Leistung über einen breiten Drehzahlbereich und hohes Drehmoment für eine höhere Arbeitsleistung bei jeder Anwendung liefert.
- **Das XE Hydrauliksystem** bietet den höchsten Durchfluss und den höchsten Druck aller Cat-Kompaktkettenlader und liefert so maximale Hydraulikleistung für den effizienten Betrieb der anspruchsvollsten Anbaugeräte.
- **Serienmäßiges Quertraversen-Laufwerk und zwei Fahrstufen als Standard.** Die lange Erfolgsgeschichte und Führungsposition von Caterpillar nutzend, bietet das serienmäßige Quertraversen-CTL-Laufwerk eine hybride Laufwerkslösung, die die Vorteile einer starren Laufwerkkonstruktion für das Heben schwerer Lasten oder auch bei der Nutzung schwerer Anbaugeräte (z. B. Mulcher, Planierschild, Graderschilde) und gleichzeitig die Vorteile eines Pendellaufwerks bei schwierigem Terrain oder Hindernissen bietet.
- **Erweiterte Joysticks und hochmoderne Touchscreen-Monitore maximieren die Fähigkeiten und Steuerbarkeit der Maschine.** Der **20,3 cm (8") große erweiterte Touchscreen-Monitor** bietet hochmoderne Funktionen und Steuerungselemente, darunter integriertes Radio, Bluetooth®-Verbindung, optionale Multi-Kamera-Sicht (Seitenkameras) und unterstützt zudem 32 Sprachen. Die **Joysticks für die erweiterte Steuerung** bieten eine unübertroffene Steuerbarkeit der Maschinenfunktionen und -einstellungen über den Monitor, ohne dass die Fahrer ihre Hände von den Bedienelementen nehmen müssen. Hierzu gehören auch die Joystick-Navigation des erweiterten Touchscreen-Monitors, Lauter-/Leiser-/Stummschaltung des Radios, Kriechmodus-Aktivierung, Kriechmodus-Ein-/Ausschaltung, Kriechgeschwindigkeitsregelung hoch/runter, Aktivierung der Smart-Attachment-Steuerung über eine Taste und weitere Zusatz-Steuerungstasten, mit denen sich komplexe Anbaugerät-Funktionen über eine Taste regeln lassen.
- **Die optionale Heck-Zusatzhydraulikvorbereitung** umfasst Hydraulikventile und -schläuche, mit denen hydromechanische Anbaugeräte am Maschinenheck (z. B. Heck-Flachaufreißer, Winden usw.) angetrieben werden können.
- **Der Zugang** zu allen täglichen Service- und Routine-Wartungspunkten vom Boden aus verringert die Maschinenausfallzeiten und steigert so die Produktivität.
- **Die breite Auswahl an leistungsabgestimmten Cat-Anbaugeräten** macht den Cat-Kompaktkettenlader zur vielseitigsten Maschine am Einsatzort.

Kompaktkettenlader 275 XE

Technische Daten

Motor

Motormodell	US EPA Tier 4 Final/ EU Stufe V, Cat C3.6TA (Ladeluftkühlung mit Turboaufladung)	
Motorleistung		
ISO 14396:2002 bei 2200/min – mit angeschlossenem Hochstrom-Anbaugerät	100 kW	134 hp
Bruttoleistung SAE J1995:2014 bei 2400/min	91 kW	122 hp
Nettoleistung SAE J1349:2011	90 kW	121 hp
Nettoleistung – ISO 9249:2007	89 kW	120 hp
Maximales Drehmoment bei 1500/min SAE J1995	551 Nm	406 lbf-ft
Hubraum	3,6 l	221 ³
Hub	98 mm	3,9"
Bohrung	120 mm	4,7"

- Die angegebene Leistung wird gemäß der jeweils gültigen Norm zum Zeitpunkt der Fertigung gemessen.
- Die angegebenen Nettoleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Die Messung erfolgte am Motor bei Ausrüstung mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Luftteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator.

Gewichtsangaben*

Einsatzgewicht	5763 kg	12.705 lb
----------------	---------	-----------

*Einsatzgewicht, Betriebsdaten und Abmessungen gelten bei einem Fahrer mit 75 kg (165 lb) Gewicht, Befüllung mit sämtlichen Flüssigkeiten, zwei Fahrstufen (variabel), 2036 mm (80") breiter Flachprofilschaufel, 400 mm (15,7") breiten Laufketten, Dreifachflanschleiträder vorn/hinten, XE(H6)-Hydraulik mit Zusatzhydraulik hinten, geschlossener Fahrerkabine mit Glastür, Seitenscheiben, Heizung, Sitz mit Luftfederung, erweitertem Monitor, 1000-CCA-Batterie, aber ohne optionale Kontergewichte und manuellen Schnellwechsler (sofern nicht anders angegeben).

Antriebsstrang

Fahrgeschwindigkeit (Vorwärts- oder Rückwärtsgang)		
Eine Fahrstufe	8,4 km/h	5,2 mph
Zwei Fahrstufen	12,5 km/h	7,8 mph

Fahrerkabine

Überrollschutz (Rollover Protective Structure, ROPS)	ISO 3471:2008	
Steinschlagschutz (FOPS)	ISO 3449:2005 Level I ISO 3449:2005 Level II (Optional)	

Füllmengen

Kühlsystem	17,5 l	4,6 US-Gall.
Kurbelgehäuse	9,0 l	2,4 US-Gall.
Kraftstofftank	136,1 l	36,0 US-Gall.
Hydrauliksystem	41,0 l	10,8 US-Gall.
Hydrauliktank	26 l	6,9 US-Gall.
DEF-Tank (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit)	11,0 l	2,9 US-Gall.
Externe Kraftstofftanks (zusätzlich zum serienmäßigen Kraftstofftank)	85,5 l	22,6 US-Gall.

Hydrauliksystem

Hydraulikstrom – Hochstrom XE†:		
Hydraulikdruck Lader	31.000 kPa	4496 psi
Hydraulikstrom Lader	150 l/min	40 US-Gall./min
Hydraulikleistung (rechnerisch ermittelt)	77,5 kW	103,9 hp
Hydraulikstrom – Hochstrom XPS*:		
Hydraulikdruck Lader	28.000 kPa	4061 psi
Hydraulikstrom Lader	129 l/min	34 US-Gall./min
Hydraulikleistung (rechnerisch ermittelt)	60,2 kW	80,7 hp
Hydraulikstrom – Standardausführung:		
Hydraulikdruck Lader	24.130 kPa	3500 psi
Hydraulikstrom Lader	86 l/min	23 US-Gall./min
Hydraulikleistung (rechnerisch ermittelt)	34,6 kW	46,4 hp

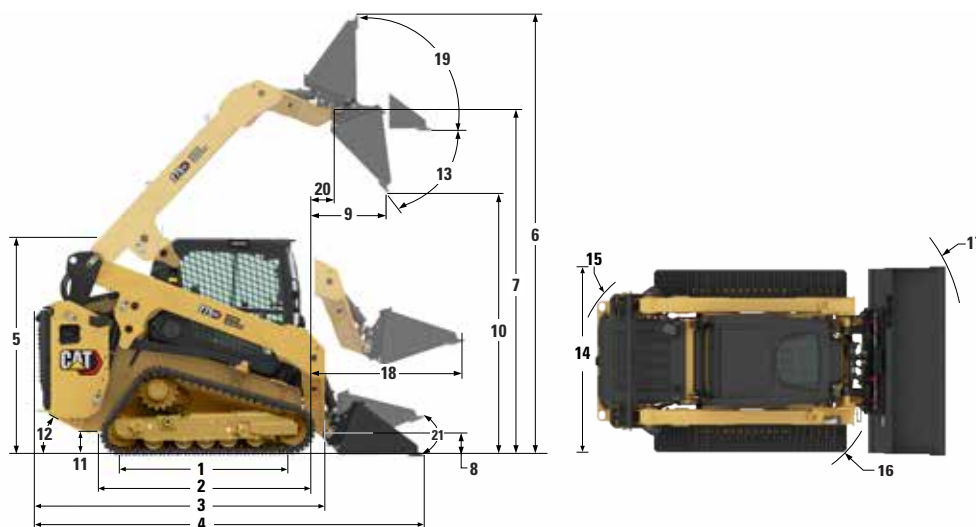
†Bei Ausrüstung mit Cat-Anbaugeräten der Baureihe 400.

*Bei Ausrüstung mit Cat-Anbaugeräten der Baureihe 300.

Betriebsdaten*

Geschlossener Überrollschutz (ROPS):		
Einsatzgewicht	5763 kg	12.705 lb
Kipplast	5450 kg	12.015 lb
Nutzlast (35 %)	1908 kg	4205 lb
Nutzlast (50 %)	2725 kg	6008 lb
Bodenkontaktfläche (Kette 400 mm/15,7")	1,61 m²	2496 in²
Bodenkontaktfläche (Kette 450 mm/17,7")	1,81 m²	2808 in²
Bodendruck (Kette 400 mm/15,7")	35,1 kPa	5,1 psi
Bodendruck (Kette 450 mm/17,7")	31,3 kPa	4,5 psi
Kontergewichte Zusatz:		
Einsatzgewicht	+194 kg	+428 lb
Kipplast	+361 kg	+796 lb
Nutzlast (35 %)	+126 kg	+279 lb
Breite Ketten (450 mm/17,7") Zusätzlich als Satz:		
Einsatzgewicht	+22 kg	+49 lb
Kipplast	+19 kg	+42 lb
Nutzlast (35 %)	+7 kg	+15 lb
HD-Schutzvorrichtung Hecktür Zusatz:		
Einsatzgewicht	+75 kg	+165 lb
Kipplast	+172 kg	+379 lb
Nutzlast (35 %)	+60 kg	+133 lb
Hinterer Schwerlast-Stoßfänger Zusatz:		
Einsatzgewicht	+79 kg	+174 lb
Kipplast	+171 kg	+377 lb
Nutzlast (35 %)	+60 kg	+132 lb
LM1-Paket bietet zusätzlich:		
Einsatzgewicht	+63 kg	+130 lb
Kipplast	+36 kg	+79 lb
Nutzlast (35 %)	+13 kg	+28 lb
LM2-Paket bietet zusätzlich:		
Einsatzgewicht	+274 kg	+604 lb
Kipplast	+449 kg	+991 lb
Nutzlast (35 %)	+157 kg	+347 lb
Zusatzkühler und Steinschlagschutz-Platte Stufe 2 bietet zusätzlich:		
Einsatzgewicht	+254 kg	+560 lb
Kipplast	+332 kg	+732 lb
Nutzlast (35 %)	+116 kg	+256 lb
FOPS LEVEL 2 Platte, zusätzlich:		
Einsatzgewicht	+73 kg	+161 lb
Kipplast	+113 kg	+249 lb
Nutzlast (35 %)	+40 kg	+87 lb
Ausbrechkraft, Kippzylinder	4519 kg	9963 lb
Ausbrechkraft, Hubzylinder	2913 kg	6422 lb

Technische Daten (Fortsetzung)



Abmessungen*

1	Tragende Kettenlänge	1836 mm	72,3"
2	Gesamtlänge Laufwerk	2341 mm	92,2"
3	Länge ohne Schaufel	3250 mm	128,0"
4	Länge bei abgesenkter Schaufel	3880 mm	152,8"
5	Höhe über Fahrerkabine	2230 mm	87,8"
6	Maximale Gesamthöhe	4193 mm	165,1"
7	Schaufelbolzenhöhe bei maximaler Hubhöhe	3415 mm	134,4"
8	Schaufelbolzenhöhe in Transportstellung	205 mm	8,1"
9	Reichweite bei maximaler Hubhöhe/maximalem Abkippwinkel	814 mm	32,0"
10	Schütthöhe bei maximaler Hubhöhe/maximalem Abkippwinkel	2694 mm	106,1"
11	Bodenfreiheit	280 mm	11,0"
12	Böschungswinkel		29,5°
13	Maximaler Auskippwinkel		44,7°
14	Maschinenbreite (Ketten 400 mm/15,7")	1926 mm	75,8"
	Maschinenbreite (Ketten 450 mm/17,7")	1976 mm	77,8"
15	Wenderadius ab Mitte über Maschinenheck	1931 mm	76,0"
16	Wenderadius ab Mitte über Schnellwechsler	1531 mm	60,3"
17	Wenderadius ab Mitte über Schaufel (zurückgekippt)	2320 mm	91,3"
18	Maximale Reichweite bei waagrechtem Hubrahmen	1171 mm	46,1"
19	Rückkippwinkel bei maximaler Hubhöhe		86,7°
20	Schaufelbolzenreichweite bei maximaler Hubhöhe	415 mm	16,3"
21	Schaufel-Einkippwinkel (Bodenebene)		27,3°

Umwelterklärung zum Modell 275 XE

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch zu der Maschine.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und unserem Fortschritt in diesem Bereich finden Sie unter <https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability>.

Motor

- Der Cat®-Motor C3.6TA (mit Turbolader und Ladeluftkühler) erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Cat-Motoren sind kompatibel mit Dieselmotoren mit dem folgenden verringerten Kohlenstoffgehalt** von bis zu:
 - ✓ 100 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)*
 - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)

Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung.

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler oder im Handbuch "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250).

* Informationen zur Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

** Die Treibhausgas- und Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringeren Schadstoffemissionen entsprechen quasi denen traditioneller Kraftstoffe.

Klimaanlagensystem

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 0,85 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1,216 Tonnen entspricht.

Lackierung

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrom < 0,01 %
 - Blei < 0,01 %

Geräuschpegel

Schalldruck am Fahrerohr* 82 dB(A) (ISO 6396:2008)

Außenschallleistungspegel** 105 dB(A) (ISO 6395:2008)

- Fahrerkabine und ROPS gehören in Nordamerika und Europa zur Standardausstattung.
 - *Dynamische Schallleistungspegel gemäß ISO 6395:2008. Die Messungen wurden bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine und bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Drehzahlen des Motorlüfters variieren.

**Der angegebene Schallleistungspegel bei einer Messung nach den in der EU-Richtlinie 2000/14/EG in der durch die Richtlinie 2005/88/EG und UK-Schallbestimmung 2001 Nr. 1701 festgelegten statischen Prüfverfahren und Bedingungen für Konfigurationen mit CE- und UKA-Zeichen.

Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
- Cat Bio HYDO™ Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologien können zu Kraftstoffeinsparungen und/oder verringerten CO₂-Emissionen beitragen. Die Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
 - Langzeitkühlmittel und Langzeithydraulikflüssigkeit verlängern die Wartungsintervalle für geringeren Flüssigkeitsverbrauch
 - Steigern Sie die Produktivität mit Cat-Technologien wie dem Arbeitsgerätestellungsregler, der Rückführung des Arbeitsgeräts in die Grabstellung und den Cat Smart-Anbaugeräten.
 - Sparen Sie Kraftstoff mit effizienten Funktionen wie dem Fußgaspedal und dem bedarfsgesteuerten Lüfter des Kühlsystems.
 - Maschinenüberwachung aus der Ferne durch die eingebaute Product Link-Telematik

Recycling

- Die in den Maschinen enthaltenen Materialien gliedern sich wie folgt auf und werden mit ihren ungefähren Gewichtsanteilen angegeben. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Materialart	Gewichtsanteil
Stahl	60,78 %
Gummi	18,53 %
Eisen	9,53 %
Nichteisenmetall	2,72 %
Flüssigkeit	1,64 %
Kunststoff	1,56 %
Sonstiges	1,51 %
Nicht kategorisiert	1,20 %
Mischmetall	1,07 %
Mischmetall und Nichtmetall	0,99 %
Blei (Batterien)	0,47 %
Gemischte Nichtmetalle	0,00 %
Summe	100,00 %

- Eine Maschine mit einem höheren Anteil recyclingfähiger Materialien schont wertvolle natürliche Ressourcen und steigert den Maschinenwert am Ende der Nutzungsdauer. Gemäß ISO 16714:2008 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Rate der Recyclingfähigkeit der Anteil der Masse (Massenanteil in Prozent) der neuen Maschine, der potenziell recycelt, wiederverwendet oder beides werden kann.

Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714:2008 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die restlichen Teile werden aufgrund des Materialtyps hinsichtlich der Recyclingfähigkeit bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Recyclingfähigkeit: 96 %

Die obenstehenden Daten basieren auf der Produktkonfiguration der individuellen Produktgruppe.

ANBAUGERÄTE

Holen Sie mit Cat-Anbaugeräten mehr aus Ihrer Maschine heraus. Wählen Sie aus einer Vielzahl von Optionen und passen Sie Ihre Maschine an unterschiedliche Aufgaben und Bedingungen an.

Erdbohrer
 Tieflöffel
 Ballengreifer
 Ballenspieße
 Schilde, Grader, Planierkasten,
 Schwenk- und Planierschilde
 Kehrbesen, Winkel, Pickup und
 Mehrzweck
 Buschhächsler
 Löffel
 Kaltfräsen
 Verdichter
 Gabelzinken und Wagen
 Hydraulikhämmer
 Lastarm
 Mulcher
 Baumschulgabeln
 Rechen, Greifer,
 Steinsamplerschaufeln
 und Bodenkultivierer
 Scheren
 Schneefräsen
 Schneepflüge
 Schneeschieber
 Schneeflügel
 Baumstumpffräsen
 Bodenfräsen
 Grabenfräsen
 Fugenfräsen
 Intelligenter Tieflöffel
 Intelligenter Planierschild mit Assist
 Intelligenter Grader-Schild mit Assist



OBLIGATORISCHE AUSTRÜSTUNG

- Schnellwechsler: Manuell oder hydraulisch
- Sicherheitsgurt mit hoher Sichtbarkeit: 50 mm (2"), 75 mm (3") oder 3-Punkte-Becken/Schulter-Gurt
- Gummikette mit Stahleinlagen – 400 mm (15,7") Blockprofil, 450 mm (17,7") Blockprofil, 450 mm (17,7") Breitbalkenprofil
- Doppelflanschleiträder vorn/Einflanschleiträder hinten oder Dreifachflanschleiträder vorn/hinten

LEISTUNGSPAKETE

- Leistungspaket HP5: *XE-Hydraulik*
- Leistungspaket HP6: *XE-Hydraulik, Heck-Zusatzvorbereitung*

KOMFORTPAKETE

- Geschlossenes Fahrerhaus mit Heizung und Klimaanlage:
Seitenfenster, Becherhalter, Mobiltelefon tasche, Fahrersitzoptionen (luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne/Heizung, luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne/Belüftung/Heizung) und Türoptionen (Glas oder Polycarbonat)

TECHNOLOGIEPAKETE

- T4 – *Erweiterter Touchscreen-Monitor, erweiterte Joysticks, Push-to-Start, Mobiltelefonhalter und Rückfahrkamera.*
- T5 – *T4 + 2 zusätzliche Seitenkameras.*

RADIO

- Radio, *keines* – für Maschinen mit offenem Fahrerstand und Länder ohne Bluetooth®-Zertifizierung
- Integriertes AM/FM-Radio mit Bluetooth-Technologie. *Mit USB-Anschluss, 3,5-mm-AUX-Eingang und BT-Mikrofon. Nur für geschlossene Fahrerhäuser. Die Verfügbarkeit hängt vom jeweiligen Land ab.*
- Integriertes DAB+/AM/FM-Radio mit Bluetooth-Technologie. *Mit USB-Anschluss, 3,5-mm-AUX-Eingang und BT-Mikrofon. Nur für geschlossene Fahrerhäuser. Die Verfügbarkeit hängt vom jeweiligen Land ab.*

PRODUCT LINK™

- Product Link™ Basic-Serie PL243
- Product Link Elite-Serie PLE643

LÜFTER

- Bedarfsgesteuerter Hydrauliklüfter mit variabler Drehzahl
- Bedarfsgesteuerter Hydrauliklüfter mit variabler Drehzahl mit automatischer und manueller Stromumkehr zur Spülung

SCHUTZ- UND ABDICHTUNGSPAKETE

- HD1 – mittlerer Schutz und Abdichtung* (Regenklappe für Motor-Lufteinlass, vordere Kabinen-Rahmen-Abdichtung, Hydraulikeinfüllstutzen-Zugangsklappe, seitliche Kabinen-Rahmen-Abdichtung, verriegelbare Kraftstoff-Einfüllstutzen-Zugangsklappe und Kippzylinderschutz).
- LM1 – mittlerer Schutz und Abdichtung für Bodenbearbeitung* (HD1 + Turbo-Schutz, Abgasrohr-Ummantelung, DPF-/Emissionskomponenten-Ummantelung, Scheinwerferschutz, Schnellwechslerschutz, Hydraulikleitungsschutzabdeckung, Schnellkupplungen mit Schraubverbindung für Zusatzhydraulik und Motorlufteinlass-Vorfilter.)
- LM2 – umfangreichster Schutz und Abdichtung für Bodenbearbeitung* (HD1 + höhere Kraftstofftankkapazität (220 l/58 gal), Turbo-Schutz, Abgasrohr-Ummantelung, DPF-/Emissionskomponenten-Ummantelung, Scheinwerferschutz, Schnellwechslerschutz, Hydraulikleitungsschutzabdeckung, Schnellkupplungen mit Schraubverbindung für Zusatzhydraulik und Motorlufteinlass-Vorfilter.)

*Einige Ausrüstung variiert je nach Region.

STANDARDAUSRÜSTUNG

ELEKTRIK

- Arbeitsgeräte-Kabelstrang
- HD-Batterie
- Batterietrennschalter mit Verriegelungsfunktion
- Elektrisches System mit 12 Volt
- Drehstromgenerator mit 100 A
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Automatische Rückfahrscheinwerfer
- Schalter-Hintergrundbeleuchtung
- LED-Innenleuchte
- Rückfahrsignal
- Steckdose, Rundumleuchte
- Außenbeleuchtung

ARBEITSUMGEBUNG

- LCD-Farbmonitor: *Kriechgeschwindigkeitsregelung, Einstellung des Antriebs-Ansprechens, Einstellung des Arbeitsgerät-Ansprechens, Einstellung der Antriebsleistungs-Priorität, Sprachauswahl (32 Sprachen), Diebstahlsicherungssystem und -Überwachung für mehrere Fahrer, Wartungszeitplan und Erinnerungen, Ereignis- und Diagnosecode-Überwachung, Einstellungen für Datum/Uhrzeit/ Einheiten/Helligkeit und Smart-Technologie zur Verwendung mit Smart-Anbaugeräten.*
- Warn-/Kontrollleuchten: *Warn-/Kontrollleuchten: Luftfilterverstopfung, Generatorausgangsleistung, Armlehne angehoben/Sitz nicht belegt, Motorkühlwassertemperatur, Motoröldruck, Glühkerzenaktivierung, Hydraulikzulauf-Filterverstopfung, Hydrauliköltemperatur, Feststellbremse aktiviert, Abgasnachbehandlungssystem (so anwendbar)*
- Anzeigen: *Kraftstoffstand, Stundenzähler, Hydrauliktemperatur, Batteriespannung, Drehzahlmesser*
- Einklappbare, ergonomisch gestaltete Armlehne
- Sicherheitssperre (wird bei hochgeklappter Armlehne aktiviert): *Arbeitshydraulik, Fahrtrieb, Feststellbremse*
- ROPS-Fahrerkabine, kippbar
- Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure), Stufel
- Dach- und Heckfenster
- Fußmatte
- Dachverkleidung
- Innenrückspiegel
- Warnhorn
- Handgashebel (Wählscheibe), elektronisch
- Sitzmontiertes Joystick-Bedienelement
- Mobiltelefonasche
- Getränkehalter
- 12-Volt-Steckdose
- Gaspedal

SONDERAUSRÜSTUNG

- Externe Kontergewichte
- Rundumleuchte, LED
- Öl, Hydraulik, Betrieb bei kaltem Motor
- 4-Punkt-Hebeösen
- Wunschlackierung

HYDRAULIK

- Auswählbares Schaltmuster – ISO oder H
- Elektrohydraulische Arbeitshydraulik-Steuerung
- Elektrohydraulische hydrostatische Antriebssteuerung
- Drehzahlsensor-Schutz
- HD-Schnellverschlusskupplungen, flachdichtend, integrierter Druckentlastungshebel und Gehäuseablauf
- Hydraulikölstand-Schauglas

ANTRIEBSSTRANG

- Cat-Dieselmotor C3.6TA mit Turbolader und Ladeluftkühler, erfüllt die Emissionsnormen Tier 4 Final und Stufe V:
 - Vorglühanlage
 - Flüssigkeitsgekühlt, Direkteinspritzung
- Langzeit-Frostschutzmittel (Gefrierschutz bis –37 °C, –34 °F)
- Zwei-Elemente-Luftfilter, Radialdichtung
- Probenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S-O-SSM), Hydrauliköl
- Öko-Ablass – Kühlmittel
- Kühlmittelfüllstand-Schauglas
- Kühlmittel-Ausgleichsbehälter
- Filter, Hydraulikzulauf, Kartuscentyp
- Filter, Hydraulikrücklauf, Kartuscentyp
- Filter, Kartuscentyp, Motoröl
- Filter, Kanistertyp, Kraftstoff-Wasserabscheider
- Kühler/Hydrauliköl
- Kühler (Parallelanordnung)
- Federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse
- Hydrostatischer Antrieb
- Kraftstofftankdeckel, abschließbar
- Hydraulischer bedarfsgesteuerter Lüfter
- Motorleerlaufautomatik

LAUFWERK

- Quertraversen-Federung
- Zwei Fahrstufen
- Im Rahmen integrierte Verzurrpunkte (4)

RAHMEN

- Verzurrpunkte an der Maschine (9)
- Abnehmbare Tafeln zur Reinigung des Maschinenrahmens
- Abstützung, Hubrahmen
- Vorderer und hinterer Rammschutz aus Stahl, geschweißt
- Kraftstoffeinfüllstutzen, rechte Seite der Maschine

SONSTIGES

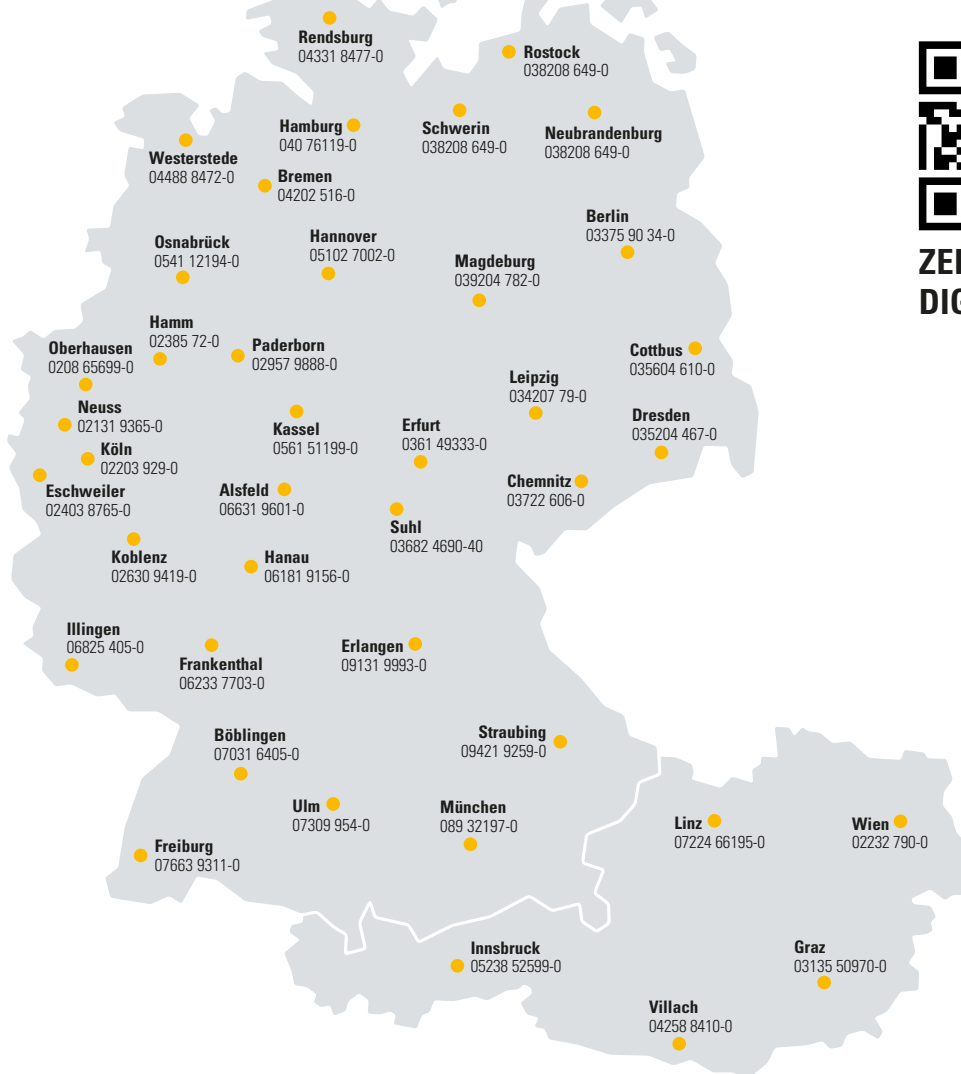
- Zusatzhydraulik, kontinuierlicher Fluss
- Telematik, Product Link, Mobilfunk
- Stahl-Motordeckel mit austauschbaren Lüftungsgittern
- Motordeckel – verriegelbar
- Arbeitsgerät-Schnellwechsler
- Cat-ToughGuardTM-Schlauch

- Drehzahlabhängige Schwingungsdämpfung
- Bluetooth-Schlüsselsicherung
- Anbauschlauch-Führung
- Korrosionsschutzmittel-Beschichtung

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



**ZEPPELIN
DIGITAL**



Günstige Finanzierungen
für alle unsere Maschinen
über unseren
Partner Cat Financial.

**Schnell. Einfach. Flexibel.
Individuell.**

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com
zeppelin-cat.at

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

© 2024 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat-"Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ8487-00 (10-2024)
Baunummer: 05A
(N Am, EU, Turkey,
Colombia, S Korea)

