

# 320 GC

HYDRAULIKBAGGER



---

Nettoleistung – ISO 9249  
Einsatzgewicht  
Maximale Grabtiefe

109 kW (146 HP)  
22.000 kg (48.500 lb)  
6.720 mm (22 ft)



# 320 GC

## HYDRAULIKBAGGER

Der Cat®-Bagger 320GC bietet eine ausgewogene Mischung aus Produktivität und bedienerfreundlichen Technologien, eine komfortable Fahrerkabine, einen um bis zu 20 % geringeren Kraftstoffverbrauch sowie verlängerte Wartungsintervalle, wodurch sich die Wartungskosten um bis zu 25 % reduzieren lassen. Sie erhalten einen robusten und betriebskostengünstigen Bagger für leichte bis mittelschwere Anwendungen.



### BIS ZU 20 % GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Eine präzise Kombination aus niedrigerer Motordrehzahl und großer Hydraulikpumpe liefert Spitzenleistungen bei gleichzeitig geringerem Kraftstoffverbrauch.

### HÖHERE EFFIZIENZ UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Ein fortschrittliches elektrohydraulisches System sorgt für die optimale Balance zwischen Leistung und Effizienz, während Sie die Kontrolle über Ihre präzisen Aushubanforderungen behalten.

### BIS ZU 25 % NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

Mit verlängerten und synchronisierten Wartungsintervallen schaffen Sie im Vergleich zum Vorgängermodell mehr Arbeit bei geringeren Kosten.



# DIE NEUESTEN FUNKTIONEN



- Verbesserungen am Fahrerkabinnen-Monitor
  1. Die kontinuierlich verbesserte Benutzeroberfläche ermöglicht eine intuitive Navigation und minimiert über das einfach bedienbare Touchscreen-Menü Arbeitsunterbrechungen.
  2. Mit einer Rasterlistenansicht, abgekürzten App-Namen und kategorisierten Menüoptionen lassen sich Apps schnell erkennen.
  3. Ein Benachrichtigungszentrum zeigt dem Fahrer wichtige Informationen an und kann Nachrichten darstellen, ohne die Kameraansicht zu verkleinern.
  4. Farbkodierte Benachrichtigungen heben wichtige Meldungen hervor.
  5. Über den QR-Code auf dem Monitor können Sie über eine Reihe an Anleitungsvideos alles über die Maschine und die Technologie-Merkmale erfahren.

***In manchen Regionen sind nicht alle Ausstattungsmerkmale erhältlich. Weitere Informationen zu den in Ihrer Region verfügbaren Ausstattungsmerkmalen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler. Baunummer: 07G***

# LEISTUNG AUS WENIGER KRAFTSTOFF



- Der Bagger verbraucht bis zu 20 % weniger Kraftstoff als der 320F in ähnlichen Anwendungen.
- Durch Leistungsstufen können Sie den Hydraulikbagger an unterschiedliche Aufgaben anpassen. Der Smart-Modus stimmt Motor- und Hydraulikleistung automatisch auf die Grabbedingungen ab.
- Das fortschrittliche Hydrauliksystem sorgt für die optimale Balance zwischen Leistung und Effizienz, während Sie die Kontrolle erhalten, die für präzise Grabarbeiten erforderlich ist.
- Das Prioritätsventil liefert Hydraulikdruck und Ölstrom dahin, wo er gebraucht wird, und ermöglicht dadurch kurze Taktzeiten bei leichter bis mittlerer Belastung.
- Der Motor erfüllt die Emissionsgrenzwerte gemäß EPA Tier4 Final (USA) und EU-Stufe IV. Dabei erfordert das Abgasnachbehandlungssystem kein Eingreifen des Fahrers oder Stillstandszeiten.
- Fügen Sie eine Zusatzhydraulik hinzu, um mit einer Reihe von Cat-Anbaugeräten mehr Arbeit verrichten zu können.
- Lassen Sie sich nicht durch die Temperatur von der Arbeit abhalten. Der Bagger verfügt standardmäßig über ein Hochleistungskühlsystem für hohe Umgebungstemperaturen von bis zu 52 °C (125 °F) und eine Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F).

# NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

- Sie können bis zu 25 % geringere Wartungskosten als beim 320F erwarten (Einsparungen über 12.000 Betriebsstunden berechnet).
- Führen Sie alle täglichen Wartungsarbeiten vom Boden aus durch.
- Kontrollieren Sie den Motorölstand schnell und sicher mit dem vom Boden aus erreichbaren Ölmesstab. Befüllen und prüfen können Sie das Motoröl an der Oberseite der Maschine mit einem gut erreichbaren zweiten Messstab.
- Verfolgen Sie die Lebensdauer des Filters und Wartungsintervalle Ihres Baggers über den Monitor in der Fahrerkabine.
- Es sind keine obligatorischen Wartungsarbeiten am Cat-Modul für saubere Emissionen durchzuführen.
- Durch den Einsatz von Original-Cat-Ölen und -Filtern sowie der charakteristischen S-O-S<sup>SM</sup>-Überwachung (Scheduled Oil Sampling) werden die aktuellen Wartungsintervalle auf 1.000 Stunden verdoppelt – so haben Sie mehr Betriebszeit, um mehr Arbeit zu erledigen.
- Der neueste Hydraulikölfilter bietet eine verbesserte Filterleistung, Rücklaufsperrventile, um das Öl beim Filterwechsel sauber zu halten, sowie eine längere Lebensdauer – und all das bei einem (gegenüber früheren Filterdesigns) um 50 % verlängerten Wechselintervall von 3.000 Betriebsstunden.
- Die elektrischen Lüfter mit hoher Effizienz laufen nur bei Bedarf und können rückwärts laufen, um die Kerne frei von Schmutz zu halten.
- Steigern Sie die Produktivität mit proaktiven Servicemännern. Das integrierte Managementsystem für die Fahrzeugintegrität liefert dem Bediener eine detaillierte Wartungsanleitung, einschließlich erforderlicher Ersatzteile, damit Ihnen keinerlei unnötige Ausfallzeiten entstehen.
- Die S-O-S-Anschlüsse erleichtern die Wartung und ermöglichen eine schnelle und einfache Entnahme von Proben für die Flüssigkeitsanalyse.





# ZUVERLÄSSIGKEIT UND HALTBARKEIT, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

---



- Betrieb bis zu einer Höhe von 3.000 m (9.840') über NN ohne Drosselung der Motorleistung.
- Standardmäßig kann ein Start bei hohen Umgebungstemperaturen bei bis zu 52 °C (125 °F) erfolgen und ein Kaltstart bei bis zu -32 °C (-25 °F).
- Der automatische Warmlauf beschleunigt das Aufwärmen des Hydrauliköls bei niedrigen Temperaturen und verlängert die Lebensdauer der Komponenten.
- Die Kraftstofffilterung auf drei Stufen schützt den Motor vor verschmutztem Dieselmotorkraftstoff.
- Fett zur Abdichtung zwischen Kettenbolzen und Buchsen verringert Fahrgeräusche und verhindert, dass Fremdkörper eindringen, wodurch die Lebensdauer des Laufwerks verlängert wird.
- Die mittlere Führungs- und Schutzplatte sorgt dafür, dass sich die Baggerkette beim Fahren und Arbeiten an Hängen nicht verstellt.
- Der abgeschrägte Laufrollenrahmen lässt keine Ansammlung von Schlamm und Ablagerungen zu, was die Gefahr von Beschädigungen der Kette mindert.

# KOMMEN SIE SICHER NACH HAUSE

- Greifen Sie auf alle Stellen zu, die täglich gewartet werden müssen, ohne auf den Bagger klettern zu müssen.
- Schützen Sie Ihren Bagger mit der Fahrererkennung. Geben Sie Ihre PIN am Monitor ein, um den Start per Drucktaste zu aktivieren.
- Die serienmäßige ROPS-Fahrerkabine erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 12117-2:2008.
- Profitieren Sie von einer hervorragenden Sicht in den Graben, in jede Schwenkrichtung und hinter die Maschine dank kleinerer Kabinensäulen und größerer Fenster.
- Zur Standardausrüstung gehört eine Rückfahrkamera, optional ist eine Kamera mit Blick nach rechts erhältlich.
- Das neueste Design der rechten Wartungsplattform sorgt für einen einfachen, sicheren und schnellen Zugang zur oberen Wartungsplattform. Die Stufen verfügen über eine Anti-Rutsch-Lochplatte, um Stürze zu verhindern.
- Die Handläufe erfüllen die Anforderungen gemäß ISO 2867:2011.
- Der untere Rahmen erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 15818:2017 zum Anheben und Festzurren.
- Erhöhen Sie die Sicherheit am Einsatzort. Nutzen Sie einen Schwenkalarm, um Personen zu warnen, wenn Sie eine Drehung vom Graben zum Lagerort und zurück vornehmen.
- Die optionale Inspektionsbeleuchtung macht Servicearbeiten einfacher und sicherer. Ein Kopfdruck genügt zur Beleuchtung der Bereiche von Motor, Pumpen, Batterie und Kühler.





# EINFACH ZU BEDIENEN



- Starten Sie den Motor per Drucktaste; nutzen Sie eine Bluetooth®-Schlüsselfernbedienung oder die einzigartige Fahrererkennungsfunktion (Operator ID).
- Über die Fahrererkennung können Sie jede Joysticktaste sowie das Ansprechverhalten der Hydraulik und die Art der Baggersteuerung programmieren. Die Einstellungen der Klimaanlage und des Radios werden ebenfalls gespeichert.
- Über den serienmäßigen, 203 mm (8 Zoll) großen Touchscreen oder mithilfe der Tippwählschalter können Sie die Maschine schnell steuern.
- Schützen Sie Ihr Schlagwerkzeug vor Überhitzen und schnellem Verschleiß. Die Abschaltautomatik warnt nach 15 Sekunden Dauerbetrieb und schaltet den Hammer nach 30 Sekunden automatisch ab. So wird die Nutzungsdauer des Werkzeugs verlängert.
- Sie wissen nicht genau, wie eine Funktion arbeitet oder wie der Bagger gewartet werden muss? Das Bedienungshandbuch steht Ihnen auf Knopfdruck jederzeit am Touchscreen-Monitor zur Verfügung.
- Der Cat-Anbaugerätefinder PL161 ist ein Bluetooth-Gerät, mit dem Sie Anbaugeräte und andere Ausrüstung schnell und problemlos auffinden.



# FÜR FAHRER ENTWICKELT



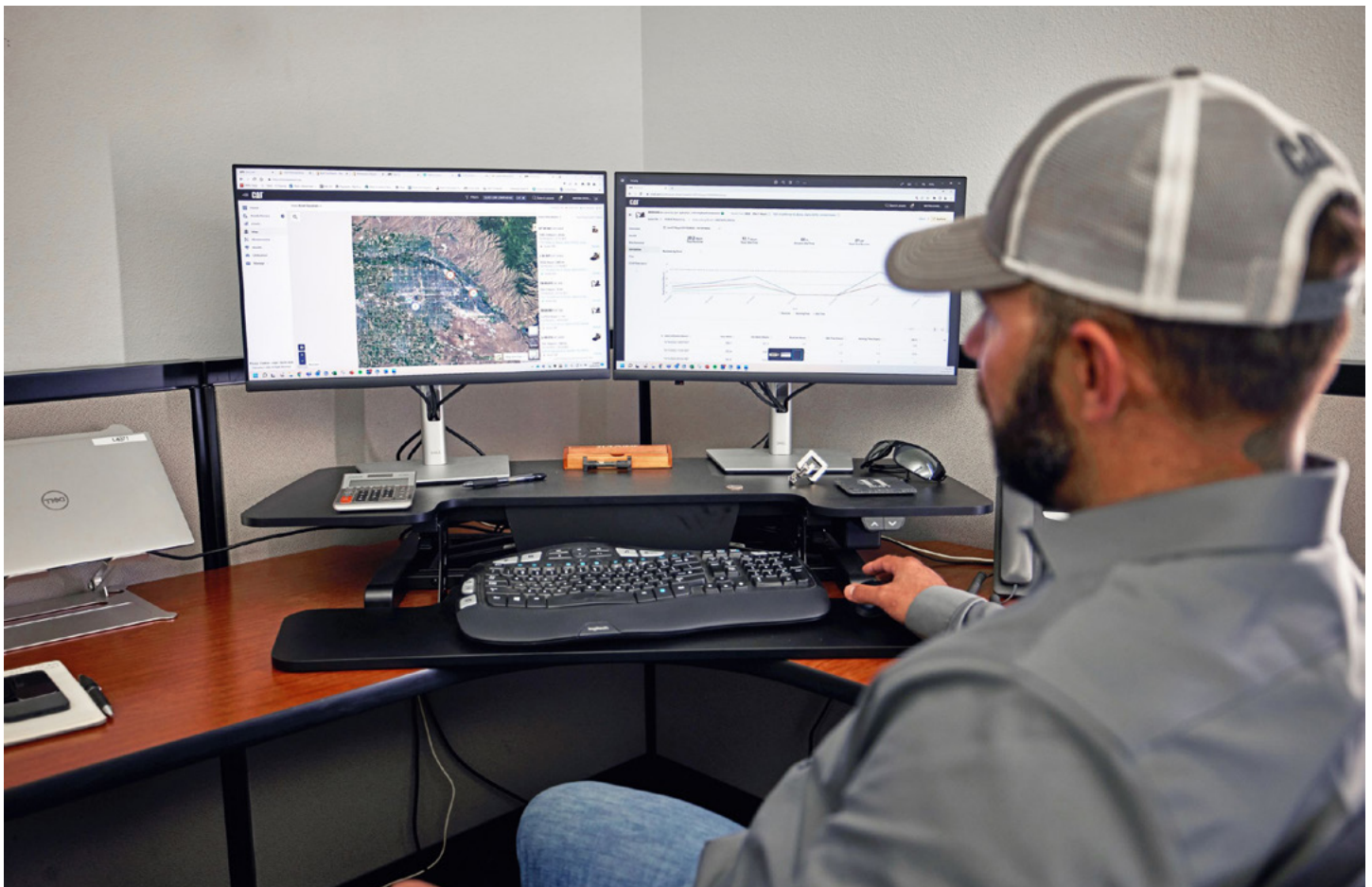
- Die Komfort-Fahrerkabine verfügt über einen breiten Sitz, der für Fahrer jeder Größe eingestellt werden kann.
- Steuern Sie den Bagger bequem mit griffgünstig angeordneten Bedienelementen vor Ihnen.
- Die serienmäßige Klimaautomatik sorgt über die gesamte Schicht für die richtige Temperatur.
- Fortschrittliche Visko-Schwingungsdämpfer verringern Kabinenvibrationen um bis zu 50% gegenüber vorherigen Baggermodellen.
- Verstauen Sie Ihre Ausrüstung dank ausreichend Stauraum in der Fahrerkabine unter und hinter dem Sitz, über dem Kopf und in den Konsolen. Ein Getränkehalter, Unterlagenhalter, Flaschenhalter und Kleiderhaken sind ebenfalls vorhanden.
- Mit den serienmäßigen USB-Anschlüssen und der Bluetooth-Technologie können Sie persönliche Geräte anschließen.



# MASCHINENMANAGEMENT OHNE UNSICHERHEITEN

- VisionLink® bietet relevante Dateneinblicke für alle Maschinen, unabhängig von der Flottengröße oder dem Maschinenhersteller.\* Prüfen Sie die Maschinendaten über Ihren Desktop-Computer oder Ihr Mobilgerät, maximieren Sie die Verfügbarkeit und optimieren Sie Ihre Ausrüstung. Dashboards enthalten Daten wie Betriebsstunden, zurückgelegte Wegstrecke, Standort, Leerlaufzeit und Kraftstoffverbrauch. Treffen Sie fundierte Entscheidungen, mit denen Sie die Kosten senken, die Wartung vereinfachen und die allgemeine Sicherheit sowie die Sicherheit auf der Baustelle erhöhen.
- VisionLink Productivity sammelt Maschinentelematik- und Einsatzort-Daten von allen Maschinen, unabhängig vom Hersteller.\* Betrachten Sie relevante Daten wie Leerlaufzeit, Kraftstoffverbrauch, Standort, Nutzlast, Ladungsanzahl, Gesamtzyklen und weitere Informationen, um die Maschineneffizienz, -Produktivität und -Auslastung zu verbessern. Greifen Sie von überall aus über Mobilgeräte, Tablets oder Desktop-Computer auf Ihre Daten zu, ob am oder abseits des Einsatzorts.
- Remote Flash ist eine Mobilanwendung, mit der Sie Ihre Onboard-Software ohne Unterstützung durch einen Techniker aktualisieren können. So können Sie Software-Updates initiieren, wenn es für Sie günstig ist, was die Gesamtbetriebseffizienz steigert.

**\*Die Verfügbarkeit von Datenfeldern kann je nach Hersteller der Ausrüstung variieren.**





- Der Cat®-Motor C4.4 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und 2014 (Japan).
  - Der 320 GC stößt bis zu 21 % weniger CO<sub>2</sub> aus als sein Vorgänger, der 320F ECO.\*
  - Cat-Dieselmotoren müssen betrieben werden mit schwefelarmen Dieselmotoren (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger oder mit ULSD, das gemischt wurde mit den folgenden Kraftstoffen mit einem geringen Kohlenstoffgehalt\*\*\* in einem Verhältnis von bis zu: 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)\*\* oder 100 % erneuerbarer Diesel, HVO (hydriertes Pflanzenöl) und Gas-to-Liquid-Kraftstoffen (GTL). Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.
  - VisionLink zeigt die CO<sub>2</sub>-Emissionen für die Überwachung von Ausrüstung, die jeden Tag während eines ausgewählten Datumsbereichs je nach Kraftstofftyp für den Kraftstoffverbrauch während des Betriebs gemessen werden.
  - Software-Updates per Fernzugriff verringern die Ausfall- und Wartungszeiten und ermöglichen die maximale Effizienz beim Betrieb Ihrer Ausrüstung. Warnmeldungen bezüglich Maschinen-Updates werden virtuell von Ihrem Cat-Händler an Sie gesendet und können auch ohne vom Händler bereitgestellten Techniker vor Ort angewendet werden.
  - Die Motordrehzahlautomatik reduziert unnötigen Kraftstoffverbrauch sowie die Treibhausgasemissionen, da der Motor automatisch in den Leerlauf übergeht, wenn die Maschine nicht betrieben wird.
  - Wenn die Leerlaufastenschaltung aktiviert ist, hilft sie den Fahrern dabei, Kraftstoff einzusparen und die Treibhausgasemissionen zu senken, da die Motordrehzahl gesenkt wird, wenn die Maschine nicht belastet wird, und bei Bedarf zur normalen Betriebsgeschwindigkeit zurückkehrt.
  - Der Motor-Leerlaufabstellzeitgeber reduziert den Kraftstoffverbrauch, Treibhausgasemissionen und unnötige Leerlaufzeiten, indem er die Maschine nach einer voreingestellten Leerlaufzeit abschaltet.
  - Scheduled Oil Sampling-Dienste (S-O-S<sup>SM</sup>) von Cat zeigen übermäßigen Verschleiß, verschmutzte Flüssigkeiten und andere "unsichtbare" Probleme, die zur Verringerung der Lebensdauer von Komponenten führen können. Oftmals können Sie die Intervalle zwischen dem Öl- und Kühlmittelwechsel verlängern, indem Sie die Flüssigkeitsüberwachung nutzen. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie das Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine, um weitere Informationen zu erhalten.
  - Längere Wartungsintervalle senken nicht nur die Ausfallzeiten, sondern verringern auch die Anzahl der Flüssigkeiten und Filter, die während der Lebensdauer der Maschine ausgetauscht werden müssen.
  - Ein gut geschulter Fahrer lohnt sich. Sie profitieren von geschulten Fahrern, indem diese die Produktivität steigern, kostspielige Ausfallzeiten vermeiden und die Sicherheit am Einsatzort wahren. Dadurch können Sie auch Ihre Kraftstoffeffizienz verbessern und Ihre Treibhausgasemissionen reduzieren.
- \*Alle Angaben im Vergleich zum 320F ECO. Produktivität, Kraftstoff und CO<sub>2</sub>-Emissionen variieren je nach Anwendung. Die Berechnung der CO<sub>2</sub>-Emissionen basiert auf einem Referenzarbeitstakt, bei dem 2,2 gal/hr US-Dieselmotorenkraftstoff Nr. 2 verwendet werden. Angewendet wird die IPCC2006-Methodologie mit Emissionsfaktoren gemäß EPA Emissions Hub (USA). Einschließlich auf Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid) zurückgehendes CO<sub>2</sub>. Kraftstoffmessungen wurden bei 15 °C durchgeführt. Geschätzte durchschnittliche Verbesserungen des Kraftstoffverbrauchs basieren auf Prüfungen oder auf Product Link™-Daten, falls verfügbar. Produktivitätssteigerungen auf Basis von Testdaten.**
- \*\*Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d.h. bis zu 100 % Biodiesel (bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler).**
- \*\*\*Die Treibhausgas-Emissionen durch Auspuffgase bei Kraftstoffen mit geringerem Kohlenstoffgehalt unterscheiden sich nicht signifikant von den Emissionen herkömmlicher Kraftstoffe.**



# MEHR ALS NUR MASCHINEN

## FÜR IHREN ERFOLG GEBAUT

Wenn Sie Cat-Ausrüstung kaufen, bekommen Sie so viel mehr als nur die Maschine. Sie erhalten zusätzlich die Unterstützung eines erstklassigen Händlernetzwerks, das durch eine Reihe flexibler Lösungen, Technologien, Tools und mehr unterstützt wird. Dabei steht Ihr Erfolg zu jeder Zeit im Mittelpunkt.

### CUSTOMER VALUE AGREEMENTS

Mit einem Customer Value Agreement (CVA) von Ihrem Cat-Händler können Sie mehr leisten und müssen sich weniger Sorgen machen. Ein CVA vereinfacht Vorhaltung und Wartung der Maschine, bietet die Sicherheit eines fachkundigen Händlerservice sowie Sorgenfreiheit durch ein effektives Instandhaltungsmanagement für Maschinen.

### CAT-ORIGINALERSATZTEILE

Cat-Originalersatzteile bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Produktivität. Bestellen Sie direkt bei Ihrem Cat-Händler oder erledigen Sie Ihre Einkäufe online unter [parts.cat.com](https://parts.cat.com).



### REPARATUROPTIONEN

Eine breite Palette von Reparaturoptionen bietet Ihnen eine Auswahl, die Ihren Anforderungen, Ihrem Budget und Ihrem Zeitplan entspricht. Jede Reparatur wird von erfahrenen Cat-Technikern durchgeführt. Sie erhalten eine intelligente Reparaturberatung, ein zeitnahes, genaues Angebot und einen Service, der Ihre Maschine schnell wieder einsatzbereit macht.

### FINANZDIENSTLEISTUNGEN

Verlassen Sie sich darauf, dass Cat Financial die besten Finanzierungs- und erweiterten Schutzlösungen für Ihr Unternehmen bereitstellt. Seit mehr als 30 Jahren verhelfen wir unseren Kunden durch exzellente Finanzdienstleistungen zum Erfolg.



DOZER



KOMPAKTLADER



UMSCHLAGMASCHINEN



BAGGER



RADLADER



KETTENLADER



# STEIGERN SIE PRODUKTIVITÄT UND PROFIT MIT ANBAUGERÄTEN VON CAT

Sie können die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine ganz einfach mithilfe der großen Vielfalt an Anbaugeräten von Cat erweitern. Alle Anbaugeräte von Cat sind auf das Gewicht und die Leistung von Cat-Baggern ausgelegt und sorgen so für bessere Leistung, Sicherheit und Stabilität.

## LÖFFEL



## GREIFER



## HYDRAULIKHÄMMER



## HAMMERVERSCHLEISS VERHINDERN

Schützen Sie Ihre Hämmer vor Überhitzung und beschleunigtem Verschleiß. Der automatische Hammerstopp warnt Sie nach 15 Sekunden Dauerbetrieb und schaltet nach 30 Sekunden automatisch ab, um die Lebensdauer des Arbeitsgeräts zu verlängern.

## UNIVERSALSCHEREN



## SCHNELLWECHSLER



## AUFREISSER

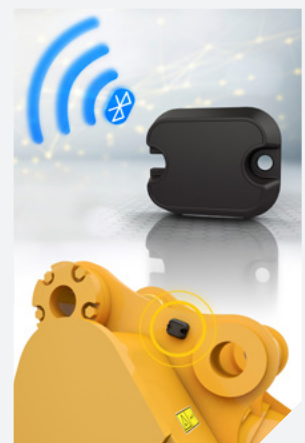


## VIBRIERENDE VERDICHTERPLATTEN



## ANBAUGERÄTEVER- FOLGUNG LEICHT GEMACHT

Der Cat PL161 Attachment Locator von Cat ist ein Bluetooth-Gerät, mit dem Sie Ihre Anbaugeräte und andere Ausrüstungsteile jederzeit leicht und schnell finden. Die Cat App auf Ihrem Handy lokalisiert das Gerät automatisch.



# TECHNISCHE DATEN

## Motor

Nettleistung – ISO 9249	109 kW	146 HP
Nettleistung – ISO 9249 (DIN)	148 HP (metrisch)	
Motormodell	Cat C4.4	
Motorleistung – ISO 14396	110 kW	148 HP
Motorleistung - ISO 14396 (DIN)	150 HP (metrisch)	
Bohrung	105 mm	4"
Hub	127 mm	5"
Hubraum	4,4 l	269 in <sup>3</sup>
Eignung für Biodiesel	Bis B20 <sup>1</sup>	
Emissionen	Erfüllt die Emissionsnormen gemäß EPA Tier4 Final (USA), StufeV (EU) und Japan 2014	

Die angegebene Nettleistung wurde am Schwungrad gemessen. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator ausgestattet; die Motordrehzahl betrug 2000 U/min. Die angegebene Leistung wird gemäß der zum Herstellungszeitpunkt gültigen Norm ermittelt.

<sup>1</sup>Cat-Dieselmotoren müssen mit schwefelarmen Dieselmotoren (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger oder mit ULSD betrieben werden, das mit den folgenden Kraftstoffen mit einem geringen Kohlenstoffgehalt\*\* in einem Verhältnis von bis zu: 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)\* oder 100 % erneuerbarem Diesel, HVO (wasserstoffbehandeltes Pflanzenöl) und Gas-to-Liquid-Kraftstoffen (GTL) gemischt wurde. Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Sprechen Sie mit Ihrem Cat-Händler oder lesen Sie die "Betriebsflüssigkeitsempfehlungen für Caterpillar-Maschinen" (SEBU6250), um detaillierte Informationen zu erhalten.

\*Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel (bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler).

\*\*Die Treibhausgas-Emissionen durch Auspuffgase bei Kraftstoffen mit geringerem Kohlenstoffgehalt unterscheiden sich nicht signifikant von den Emissionen herkömmlicher Kraftstoffe.

## Hydrauliksystem

Hauptsystem – max. Volumenstrom	442 l/min (117 Gall./min)	
Höchstdruck – Ausrüstung	35.000 kPa	5.075 psi
Höchstdruck – Fahren	34.300 kPa	4.974 psi
Höchstdruck – Schwenken	25.000 kPa	3.625 psi

## Schwenkwerk

Schwenkgeschwindigkeit	11,6 r/min	
Max. Schwenkmoment	74,4 kN·m	54.900 ft·lbf

## Gewichte

Einsatzgewicht	22.000 kg	48.500 lb
----------------	-----------	-----------

Langes Laufwerk, Standardausleger, Stiel R2.9 (9'6"), GD-Löffel 1,0 m<sup>3</sup> (1,31 yd<sup>3</sup>), Dreistegbodenplatten 700 mm (28") und Kontergewicht 4.200 kg (9.300 lb).

## Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	345 l	86,6 Gall.
Kühlsystem	25 l	6,6 Gall.
Motoröl	15 l	4 Gall.
Schwenkantrieb – jeweils	12 l	3,2 Gall.
Seitenantrieb – jeweils	4 l	1,1 Gall.
Hydrauliksystem – einschließlich Tank	234 l	61,8 Gall.
Hydrauliktank	115 l	30,4 Gall.
DEF-Tank	39 l	10,3 Gall.

## Abmessungen

Ausleger	Standardausleger 5,7 m (18'8")	
Stiel	Standardstiel 2,9 m (9'6")	
Löffel	GD 1,0 m <sup>3</sup>	
Transporthöhe – Oberkante Fahrerkabine	2.960 mm	9,7 ft
Handlaufhöhe	2.950 mm	9,8 ft
Transportlänge	9.530 mm	31,3 ft
Heckschwenkradius	2.830 mm	9,3 ft
Lichte Höhe bis Kontergewicht	1.050 mm	3,4 ft
Bodenfreiheit	470 mm	1,5 ft
Kettenlänge	4.450 mm	14,7 ft
Tragende Kettenlänge	3.650 mm	11,11 ft
Spurweite	2.380 mm	7,9 ft
Transportbreite	3.170 mm	10,4 ft

## Arbeitsbereiche und Kräfte

Ausleger	Standardausleger 5,7 m (18'8")	
Stiel	Standardstiel 2,9 m (9'6")	
Löffel	GD 1,0 m <sup>3</sup>	
Maximale Grabtiefe	6.720 mm	22 ft
Maximale Reichweite auf Standebene	9.860 mm	32,3 ft
Maximale Einstechhöhe	9.450 mm	31 ft
Max. Ladehöhe	6.490 mm	21,3 ft
Min. Ladehöhe	2.170 mm	7,1 ft
Max. Grabtiefe bei Sohlenlänge 2.440 mm (8')	6.550 mm	21,6 ft
Max. Grabtiefe an der Vertikalwand	5.690 mm	18,7 ft
Losbrechkraft – ISO	129 kN	28.935 lbf
Reißkraft – ISO	99 kN	22.281 lbf

## Klimaanlagensystem

Das Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 0,85 kg Kältemittel, was einer CO<sub>2</sub>-Produktion von 1.16 Tonnen entspricht.

## Nachhaltigkeit

Recyclingfähigkeit	97 %
--------------------	------



# STANDARD- UND SONDERAUSRÜSTUNG

ANMERKUNG: Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional
<b>FAHRERKABINE</b>		
Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)	✓	
Mechanisch gefederter Sitz	✓	
203 mm (8") großer LCD-Touchscreen-Monitor mit hoher Auflösung	✓	
<b>SERVICE UND WARTUNG</b>		
Probenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S-O-S, Scheduled Oil Sampling)	✓	
Motorölmessstäbe auf Boden- und Plattformhöhe	✓	
Integriertes Managementsystem für Fahrzeugintegrität	✓	
<b>CAT-TECHNOLOGIE</b>		
VisionLink®	✓	
Software-Updates per Fernzugriff	✓	
VisionLink Productivity		✓
<b>LAUFWERK UND AUFBAU</b>		
Zurrösen am Grundrahmen	✓	
3.700 kg (8.160 lb) Kontergewicht (nur Chile, Kolumbien, Türkei)	✓	
4.200 kg (9.300 lb) Kontergewicht	✓	
Dreistegbodenplatten, 600 mm (24")		✓
Dreistegbodenplatten, 700 mm (28")		✓
Dreistegbodenplatten, 790 mm (31")		✓
Dreistegbodenplatten, 900 mm (35")		✓
<b>SICHERHEIT</b>		
Hammer-Abschaltautomatik	✓	
Rückfahr- und Seitenkamera rechts	✓	
Motorabstellschalter auf Bodenebene	✓	
Verriegelbarer elektrischer Hauptschalter	✓	
Handlauf und Handgriff rechts	✓	
Signal-/Warnhorn	✓	
Schwenkalarm		✓
Inspektionsbeleuchtung		✓
<b>MOTOR</b>		
Cat-Motor C4.4 mit Einzelturbolader	✓	
Zwei wählbare Leistungsstufen	✓	
Motordrehzahlautomatik	✓	
Automatische Motor-Leerlaufabstellung	✓	
Hochleistungskühlsystem bis 52 °C (125 °F)	✓	
Kaltstartfähigkeit bis -32 °C (-25 °F)	✓	
Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger	✓	
Elektrische Umkehrlüfter	✓	

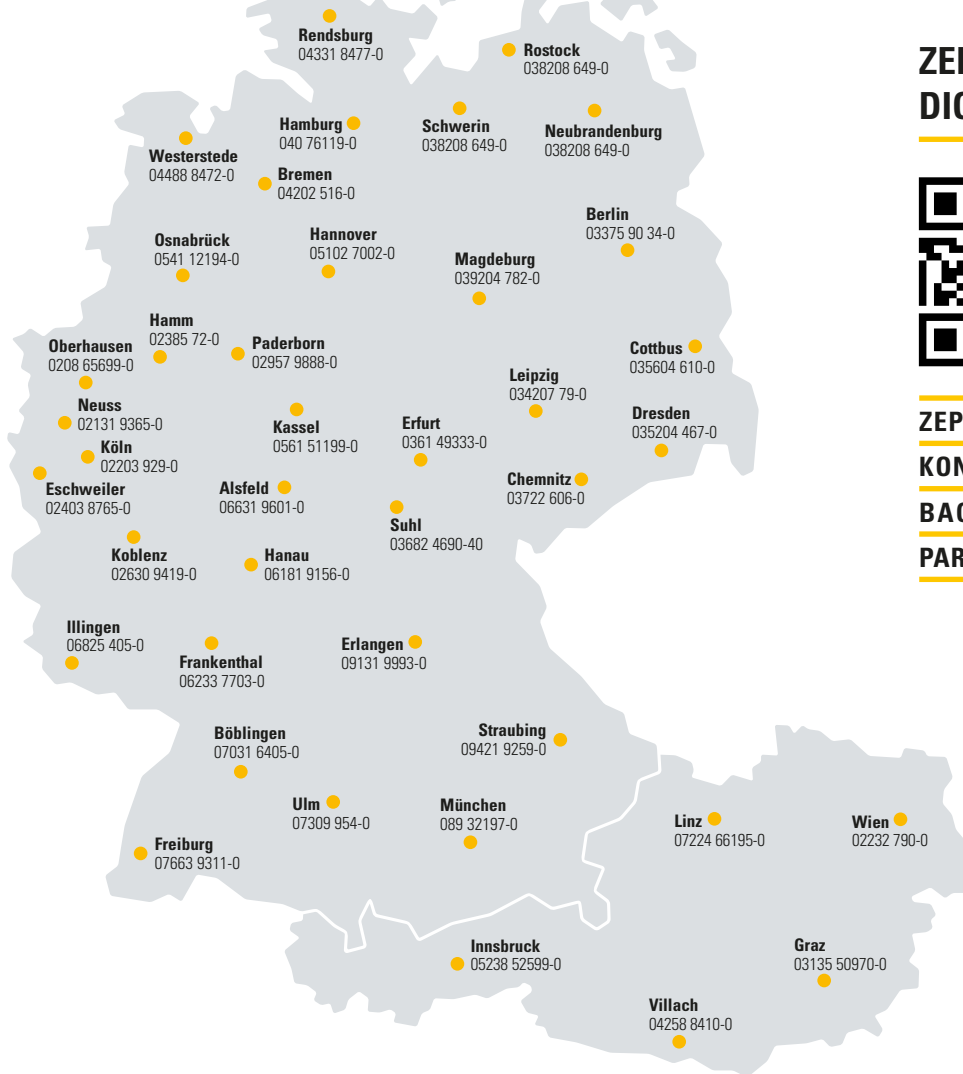
	Standard	Optional
<b>WEITERE OPTIONALE KONFIGURATIONEN</b>		
Schmal (nur Europa)		✓
<b>HYDRAULIKSYSTEM</b>		
Ausleger- und Stiel-Regenerierungskreise	✓	
Ausleger- und Stielrohrbruchsicherungen	✓	
Warmlaufautomatik	✓	
Automatische Fahrfunktion mit zwei Gängen	✓	
Ausleger- und Stiel-Antidriftventil	✓	
Schieber-Joysticks	✓	
Arbeitsgerätesteuerung (zwei Pumpen, Ein-Weg-/Zwei-Wege-Hochdruckdurchfluss)	✓	
SmartBoom™ (nur Europa)		✓
<b>ELEKTRIK</b>		
Zwei wartungsfreie Batterien, Kälteprüfstrom 1.000 A	✓	
Zentraler Haupttrennschalter	✓	
Programmierbare LED-Arbeitsscheinwerfer mit Ausschaltverzögerung	✓	
LED-Fahrwerkleuchte, Auslegerleuchten, Kabinenbeleuchtung	✓	
<b>AUSLEGER UND STIELE</b>		
Standardausleger, 5,7 m (18'8")	✓	
Standardstiel, 2,9 m (9'6")		✓
Standardstiel 2,5 m (8'2")		✓
Nackter Standardstiel, 2,9 m (9'6")		✓

**ZEPPELIN**

# ZEPPELIN – GANZ IN IHRER NÄHE

## ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



## ZEPPELIN DIGITAL



**ZEPPELIN SHOP**  
**KONFIGURATOR**  
**BAGGERBÖRSE**  
**PARTS.CAT.COM**



Günstige Finanzierungen für alle unsere Maschinen über unseren Partner Cat Financial.  
**Schnell. Einfach. Flexibel. Individuell.**

Zeppelin Baumaschinen GmbH  
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München  
Tel. 089 32000-0 · [zeppelin-cat@zeppelin.com](mailto:zeppelin-cat@zeppelin.com)  
[zeppelin-cat.de](http://zeppelin-cat.de)

Zeppelin Österreich GmbH  
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien  
Tel. 02232 790-0 · [info.at@zeppelin.com](mailto:info.at@zeppelin.com)  
[zeppelin-cat.at](http://zeppelin-cat.at)

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter [www.cat.com](http://www.cat.com).

© 2024 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten.

VisionLink ist ein eingetragenes Warenzeichen von Caterpillar Inc. und in den USA und anderen Ländern registriert.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen enthalten. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, S-O-S, „Caterpillar Corporate Yellow“, „Power Edge“ und das Cat „Modern Hex“-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.  
[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

AGXQ2330-08  
Ersetzt AGXQ2330-07  
Baunummer: 07G  
(Chile, Europe, N Am, Turkey, Colombia)

